

GRIFFON® T-88

Adeziv pentru PVC rigid cu vascozitate scazuta



DESCRIEREA PRODUSULUI

Adeziv tixotrop rapid pentru PVC rigid.

DOMENIU DE UTILIZARE

Pentru imbinarea tevilor si fittingurilor cu interferente pentru sisteme de presiune si de drenare. Indicat pentru diametre ≤ 160 mm (sistem de presiune ≤ 90 mm). Max. 16 bari (PN16). Toleranta maxima 0.3mm (max. 0.2 mm la presiune). Potrivit pentru sisteme de tevi conforme cu EN 1329, 1452, 1453, 1455.

PROPRIETATI

- Cu perie speciala pentru aplicare
- Cu capac pentru deschidere rapida
- Rapid
- Vascozitate scazuta

STANDARDE / NIVELURI DE CALITATE

CE: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice care nu se afla sub presiune, in instalatii pentru transportul/evacuarea/stocarea apei (EN 14680).

CE: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice destinate lichidelor ce se afla

sub presiune in instalatii pentru transportul / evacuarea / stocarea apei (EN14680).

Kitemark: Adeziv tip cement pe baza de solvent pentru sisteme de conducte termoplastice care nu se afla sub presiune. Licenta: KM 51564 (BS 6209).

EN 14680: Intruneste cerintele standardului european 14680: Adezivi pentru sistemele de tevi termoplastice ce nu sunt supuse presiunii.

EN 14814: Indeplineste cerintele Standardului European 14814: Adezivi pentru tevi termoplastice ce se afla sub presiune.

PREGATIRE

Conditii de lucru: A nu se utiliza la temperaturi sub +5°C.

APLICARE

Consum: Estimarea numarului de imbinari pe 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Instructiuni de utilizare:

1. Taiati teava în unghi drept, tesiti marginile si debavurati.
2. Curatati suprafetele ce trebuie imbinat cu Griffon Cleaner si cu o laveta pentru curatat.
3. Aplicati adeziv rapid si uniform de jur imprejur (4-6x) pe lungimea ambelor suprafete (strat gros pe teava, strat subtire pe soclu).
4. Imbinati imediat partile. Indepartati adezivul in exces. Nu supuneti imbinarea sub sarcina timp de 10 minute. Inchideti ambalajul cu atentie imediat dupa utilizare.

Pete/reziduuri: Indepartati petele cu Griffon Cleaner.

Atentie: Dimensiunea periei depinde de gramajul ambalajului. Utilizati o perie corespunzatoare pentru diametrul tevi care urmeaza a fi lipita.

Instrucțiunile noastre se bazează pe investigații amănunțite și pe experiența practică. Având în vedere diversitatea largă a materialelor și a condițiilor în care sunt folosite produsele noastre, nu ne putem asuma responsabilitatea asupra rezultatelor obținute și/sau pagubelor produse de utilizarea produselor. Totuși, Departamentul Service vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare legate de folosirea produselor.

TIMP DE INTARIRE

Tip de uscare/intarire: aprox. vezi graficul de mai jos:

Ø	16 – 63 mm		75 – 90 mm		16 – 160 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	2 hours
>10°C	2 hours	4 hours	4 hours	8 hours	1 hour

*Timpul de uscare depinde de tipul suprafetei, cantitatea de produs utilizata, nivelul umiditatii si temperatura mediului ambiant.

PROPRIETATI TEHNICE

Rezistenta la temperatura: 60°C, încarcatura de varf 95°C

Rezistenta chimica: Rezistenta la chimicale a imbinarilor lipite depinde de latimea golului, timpul de uscare, presiunea aplicata, temperatura, tipul si concentratia produsului. In general, se poate spune ca imbinarile lipite au rezistenta chimica identica celei a materialului, cu exceptia unui numar limitat de chimicale foarte agresive, precum acizi anorganici concentrati, lesii sau oxidanti puternici.

SPECIFICATII TEHNICE

Materie prima: solutie de clorura de polivinil in amestec cu solventi

Culoare: galben (transparent)

Vascozitate: aprox. 500 mPa.s.

Continut solid: aprox. 15 %

Densitate: aprox. 0,9 g/cm³

Temperatura de aprindere: K1 (<21°C)

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni daca produsul este depozitat in ambalajul original, bine inchis, in locuri uscate si la o temperatura cuprinsa intre +5°C si +25°C. Termen de valabilitate limitat dupa deschiderea ambalajului.